



Principali caratteristiche fisiche della Perlite espansa:

Colore	Bianco			
Aspetto	Granulare			
Massa volumica in mucchio	70±250 kg/m ³ (in funzione del tipo)			
PH (in acqua)	6,5÷7,5			
Temperatura di fusione	1200÷1300 °C			
Temperatura di sinterizzazione	1000±100 °C			
Capacità termica (C)	25 kcal/m ³ °C			
Conducibilità termica (λ) (t=15 °C – umidità <2% in peso)	0,04±0,06 W/m K (in funzione del tipo)			
Calore specifico	0,2±0,26 kcal/kg K			
Reazione al fuoco	Classe "0" - non combustibile (D.M. 14/01/88)			
Capacità di assorbimento liquidi (100 l/m ³)	assorbimento l/m ³			
		acque	gasolio	oli lubrificanti
	Perlite	50	30	35
	Perlofon	40	25	30
Superlite	30	20	25	

Peso percentuale degli elementi:

Elementi	Peso percentuale
SiO ₂	70±80
Al ₂ O ₃	10±15
K ₂ O	3±6
MgO	2±5
Fe ₂ O ₃	1±3
CaO	1±5

La Perlite espansa è disponibile in 4 diverse tipologie:

Massa volumica in mucchio

Granulometria

PERLITE

da 70 a 125 kg/m³

90% tra 1 mm e 0 mm

PERLOFON

110 kg/m³ ± 15%

90% tra 2,8 mm e 0,5 mm

SUPERLITE

100 kg/m³ ± 15%

85% tra 5,6 mm e 1 mm

NEVEA

200 kg/m³ ± 25%

80% tra 100 µm e 0 µm
20% tra 2 mm e 100 µm

Imballo

- Sacchi di carta/pastica da 100 litri su bancali
- Big bag da 2,2 m³ ca e 1,1 m³ ca su bancali
- Sfuso in autocisterne

Conservabilità

Al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto si consiglia di conservare la Perlite in luogo coperto, asciutto e su bancali di legno.